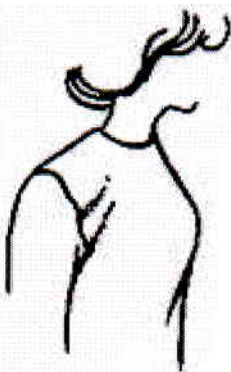
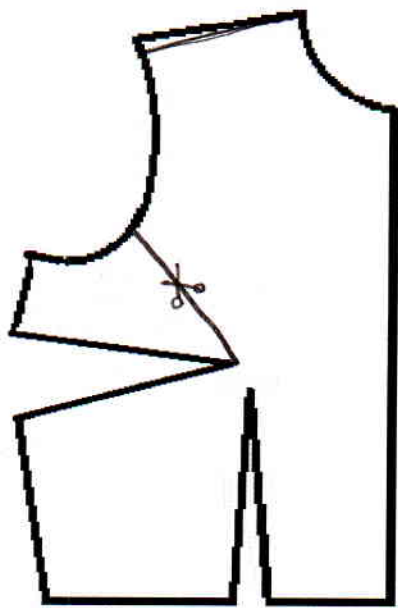
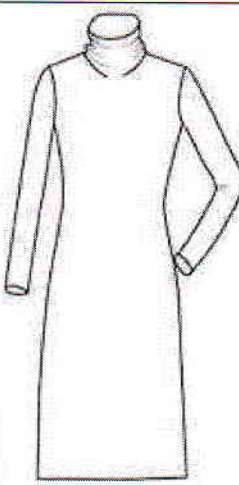
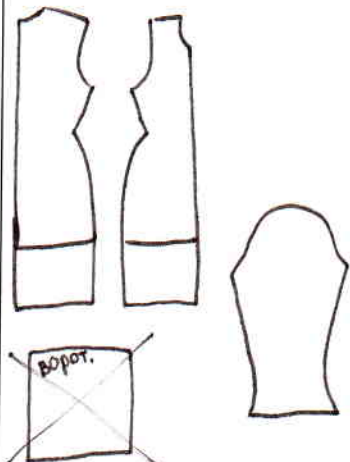
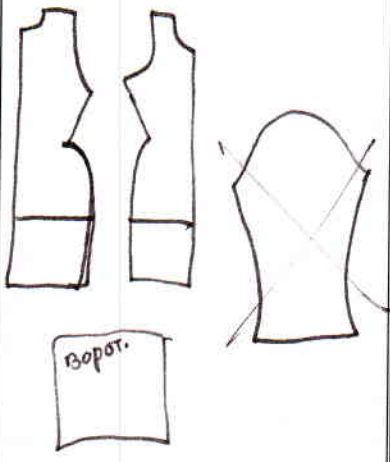
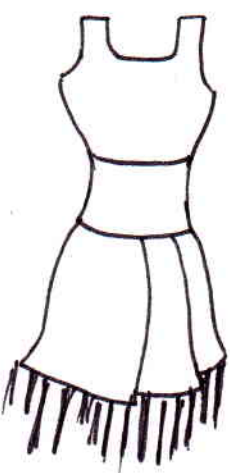


Бланк ответов 10 – 11 класс

№ п/п	Ответ												
1.	324												
2.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид теста</th><th>Рыхлитель</th><th>Процесс</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дрожжевое</td><td>Дрожжи</td><td>Поднятие теста (увеличение объема) за счет поткования (деления клеток) дрожжей</td></tr> <tr> <td>Песочное</td><td>Сахар</td><td>Изменение структуры теста • (поднимается слабо)</td></tr> <tr> <td>Бисквитное</td><td>Взбитые белки</td><td>Поднятие при запекании за счет яичных белков</td></tr> </tbody> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое	Дрожжи	Поднятие теста (увеличение объема) за счет поткования (деления клеток) дрожжей	Песочное	Сахар	Изменение структуры теста • (поднимается слабо)	Бисквитное	Взбитые белки	Поднятие при запекании за счет яичных белков
Вид теста	Рыхлитель	Процесс											
Дрожжевое	Дрожжи	Поднятие теста (увеличение объема) за счет поткования (деления клеток) дрожжей											
Песочное	Сахар	Изменение структуры теста • (поднимается слабо)											
Бисквитное	Взбитые белки	Поднятие при запекании за счет яичных белков											
3.	Купежка - закрытый широк. Возможно класть несколько различных начинок, разделяя их стенками из теста												
4.	Метаболизм (1500 Ккал/день)												
5.	<table border="1"> <tr> <td>К</td><td>А</td><td>П</td><td>В</td><td>Е</td><td>В</td><td>Н</td><td>И</td><td>А</td> </tr> </table>	К	А	П	В	Е	В	Н	И	А			
К	А	П	В	Е	В	Н	И	А					
6.	Решение: $58,8 : 168 = 0,35 = 35\%$												
7.	Затрата времени и средств на ткацкие станки												
8.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. Качества тканей</th><th>2. Свойства материала</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А немнущиеся;</td><td>А Велюровые волокна синтетика</td></tr> <tr> <td>Б непромокаемые</td><td>Б Ткани, обработанные спец. веществом</td></tr> <tr> <td>В «дышащие»</td><td>В Терморегулирующие ткани</td></tr> <tr> <td>Г не загрязняющиеся</td><td>Г «Эффект лотоса»</td></tr> </tbody> </table>	1. Качества тканей	2. Свойства материала	А немнущиеся;	А Велюровые волокна синтетика	Б непромокаемые	Б Ткани, обработанные спец. веществом	В «дышащие»	В Терморегулирующие ткани	Г не загрязняющиеся	Г «Эффект лотоса»		
1. Качества тканей	2. Свойства материала												
А немнущиеся;	А Велюровые волокна синтетика												
Б непромокаемые	Б Ткани, обработанные спец. веществом												
В «дышащие»	В Терморегулирующие ткани												
Г не загрязняющиеся	Г «Эффект лотоса»												
9.	<table border="1"> <tr> <td>К</td><td>Л</td><td>У</td><td>Б</td><td>О</td><td>К</td> </tr> </table>	К	Л	У	Б	О	К						
К	Л	У	Б	О	К								
10.	Атласное переплетение ☐ - нить основы ☒ - нить утка												

11.	Спецодежда Парашютисты Пашатки		
12.	Трансферная печать		
13.	узкое острие позволяет уменьшить площадь соприкосновения шва с тканью и прохождение в отверстие будет проще.		
14.	Эскиз	Способ устранения	
		Причины: неверное построение оката проймы  Способ устранения: изменение плечевого шва, перенос вытачки	
15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1 Убрать воротник	2. убрать рукав ✓

16.	использовании флюоресцентных материалов ; 3d-печать ; светодиоды		
17.			
18.	Древний Египет Платье Хлопок		
19.	ХХД		
20.	От кутюр Авангард		
21.	Вышивка бисером		
22.	Визуальная иллюзия с целью зрительного расширения пространства линии по длине одинаковы		
23.	Затраты идут на приобретение нового оборудования, способного сократить ресурсы.		
24.	Решение: $1\Delta\text{Ц} + 20\text{см} \approx 120\text{см}.$		

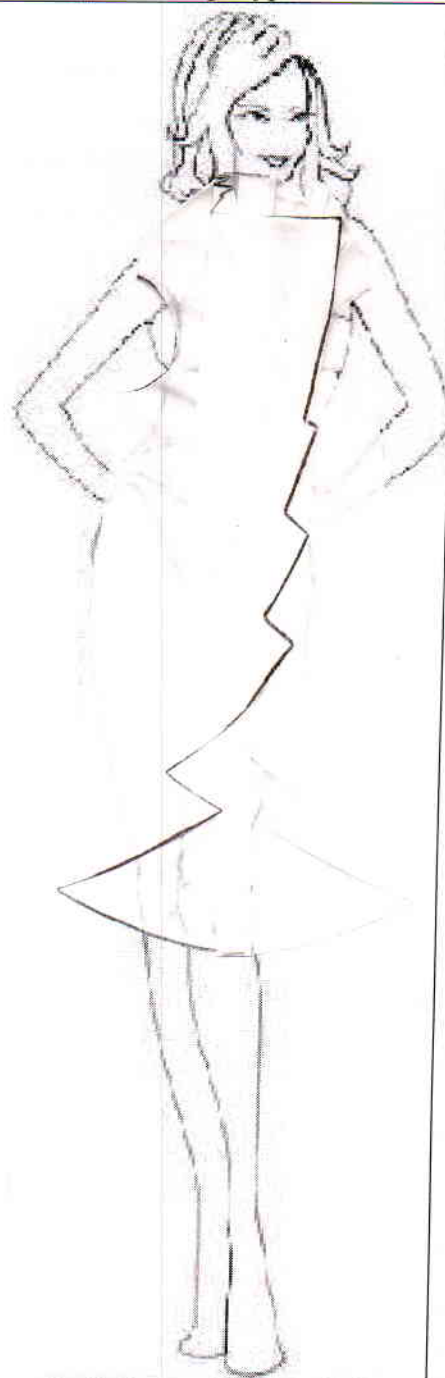
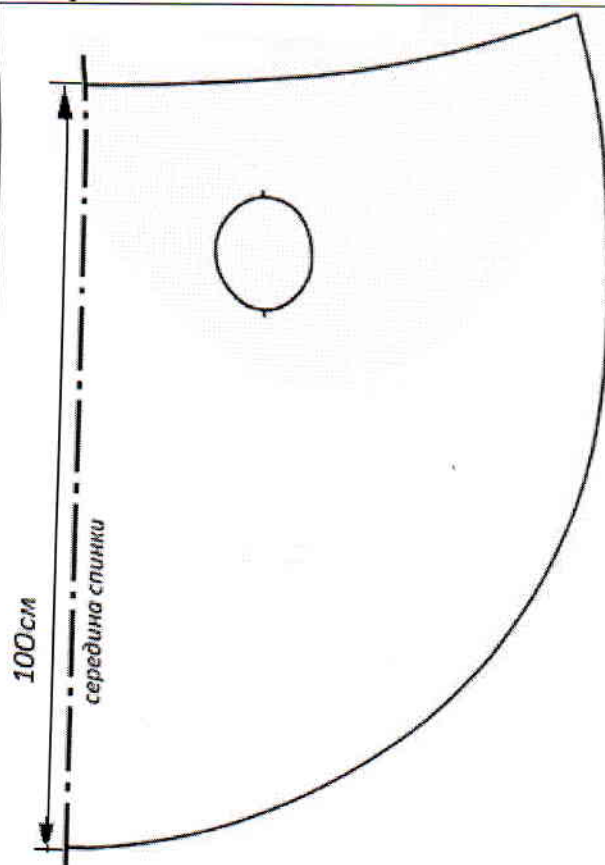
25.

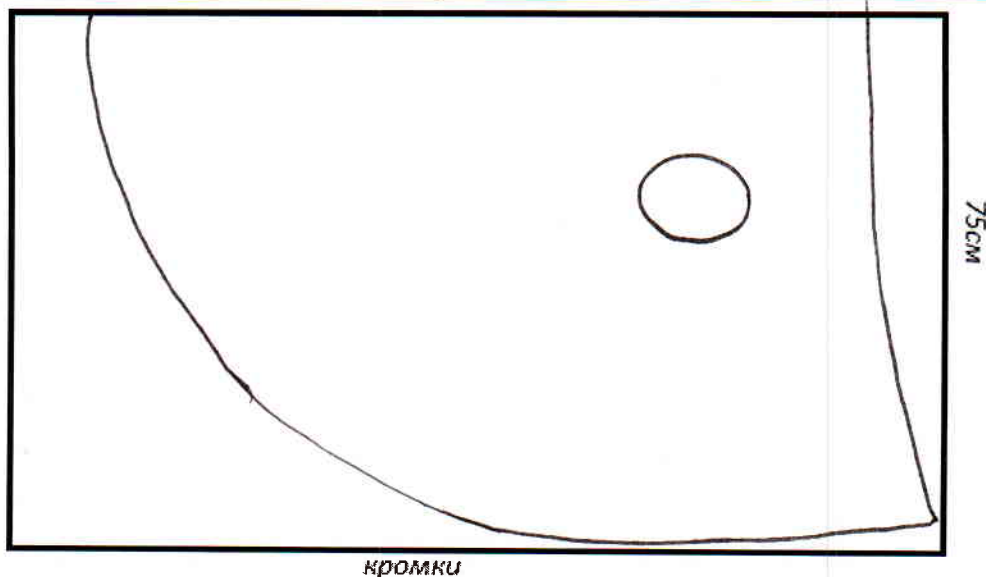
1. Макет изделия

Таблица 1

Выкройка

Макет изделия на фигуре

2. Раскладка деталей кроя



3. Расход ткани:

~120 см

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

Шифон, Шелк или Неопрен : податливые к изменению формы

5. Способы обработки срезов изделия:

Обработка в кант или Термофиксацией

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции