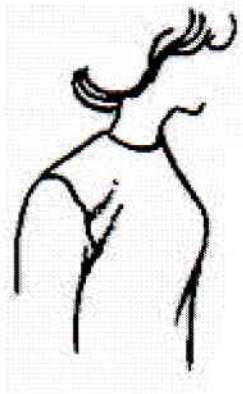
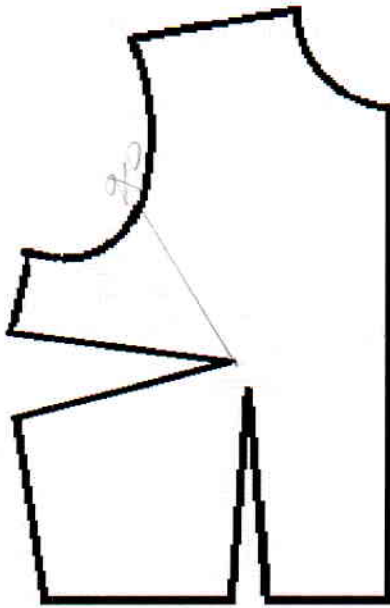
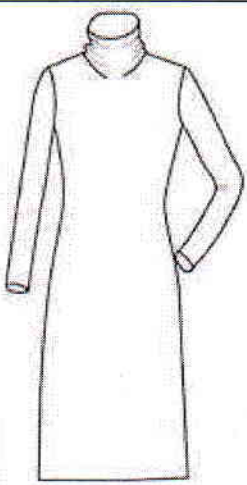
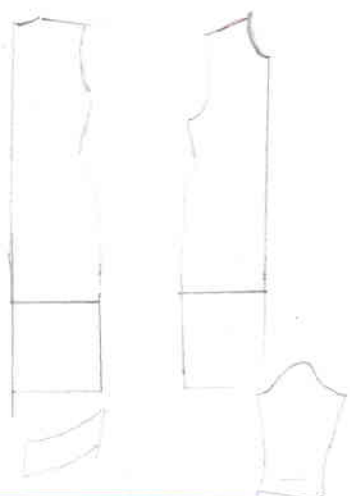
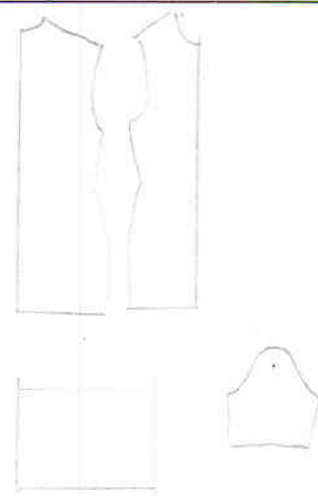
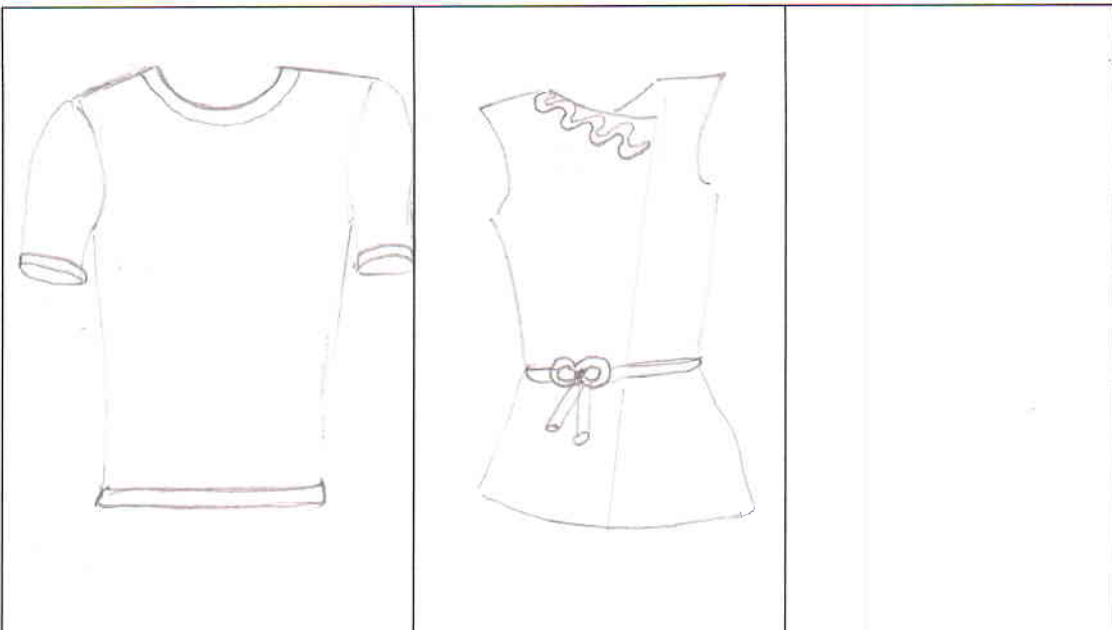


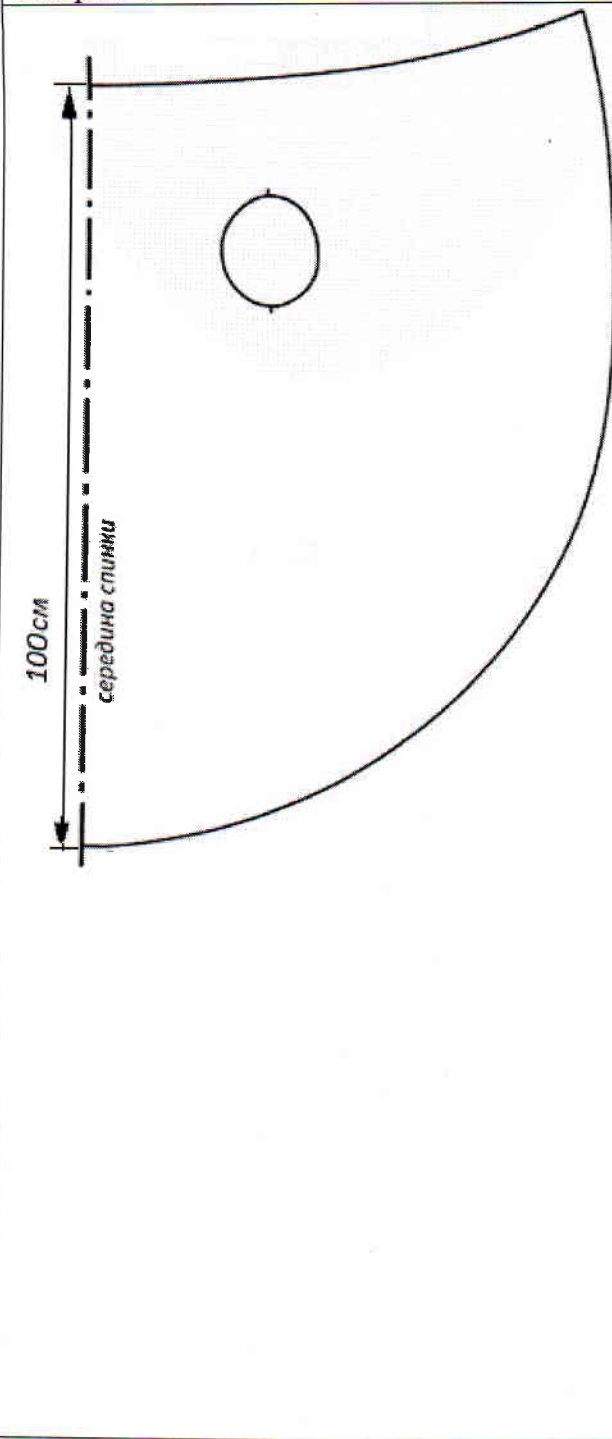
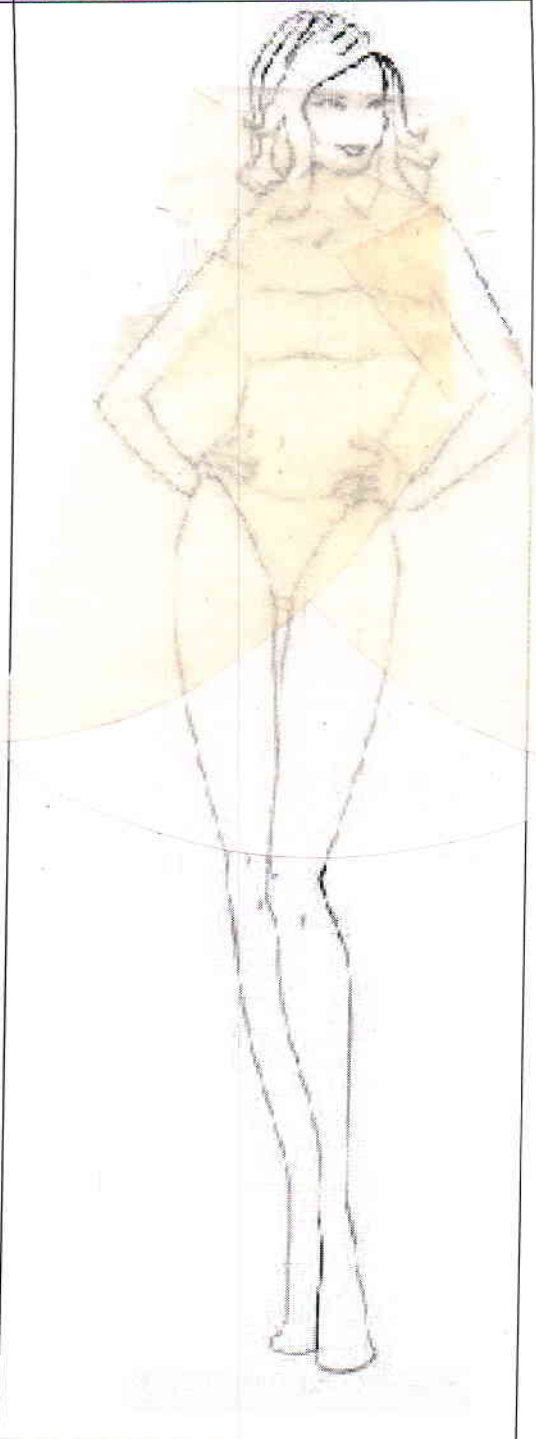
19

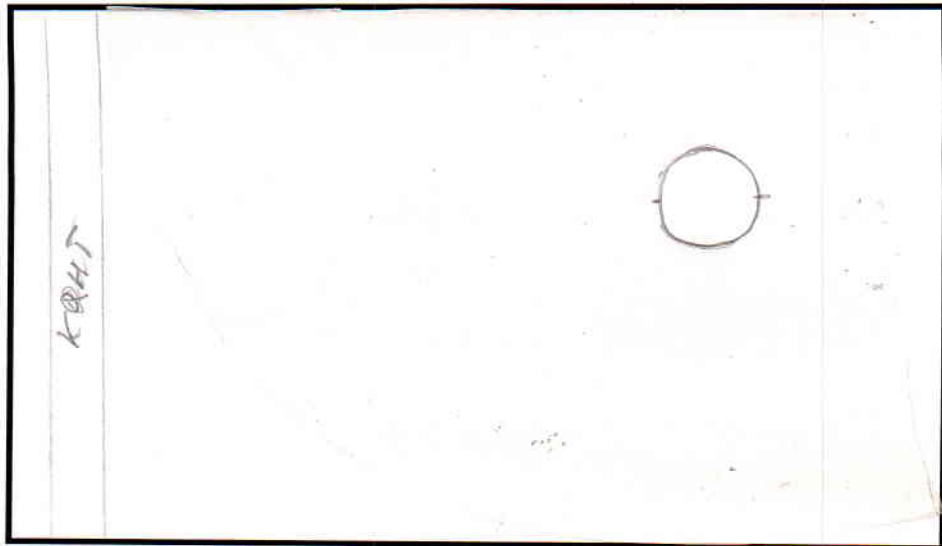
Бланк ответов 10 – 11 класс

№ п/п	Ответ																																																																																																				
1.	3214																																																																																																				
2.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид теста</th><th>Рыхлитель</th><th>Процесс</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дрожжевое</td><td>Дрожжи</td><td>Реакция с увеличением объема</td></tr> <tr> <td>Песочное</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Бисквитное</td><td>сода и уксус</td><td>Химическая реакция, в результате которой выделяется газ</td></tr> </tbody> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое	Дрожжи	Реакция с увеличением объема	Песочное			Бисквитное	сода и уксус	Химическая реакция, в результате которой выделяется газ																																																																																								
Вид теста	Рыхлитель	Процесс																																																																																																			
Дрожжевое	Дрожжи	Реакция с увеличением объема																																																																																																			
Песочное																																																																																																					
Бисквитное	сода и уксус	Химическая реакция, в результате которой выделяется газ																																																																																																			
3.	из за использование разной начинки.																																																																																																				
4.																																																																																																					
5.	К О И В Е К И И Я																																																																																																				
6.	Решение: $M_{отходов} = M_{исходного продукта} : 100\% \cdot X\%_{оттх}$ $M_{оттх} = 58,8 \text{ кг}$ $\Rightarrow X\%_{оттх} = \frac{M_{отходов} \cdot 100\%}{M_{исходного продукта}} = 35\%$ Ответ: 35% $M_{исх. пр} = 168 \text{ кг}$ $X\%_{оттх} = ?$																																																																																																				
7.	Больше траты времени, материалы более дорогие, для изготовления кофотен нужно больше работников и в нем больше процессов																																																																																																				
8.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. Качества тканей</th><th>2. Свойства материала</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А немнущиеся;</td><td>А СМЯГАЕМОСТЬ</td></tr> <tr> <td>Б непромокаемые</td><td>Б ГИДРОСКОПИЧНОСТЬ</td></tr> <tr> <td>В «дышащие»</td><td>В ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ</td></tr> <tr> <td>Г не загрязняющиеся</td><td>Г МАРКОВИТОСТЬ</td></tr> </tbody> </table>	1. Качества тканей	2. Свойства материала	А немнущиеся;	А СМЯГАЕМОСТЬ	Б непромокаемые	Б ГИДРОСКОПИЧНОСТЬ	В «дышащие»	В ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ	Г не загрязняющиеся	Г МАРКОВИТОСТЬ																																																																																										
1. Качества тканей	2. Свойства материала																																																																																																				
А немнущиеся;	А СМЯГАЕМОСТЬ																																																																																																				
Б непромокаемые	Б ГИДРОСКОПИЧНОСТЬ																																																																																																				
В «дышащие»	В ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ																																																																																																				
Г не загрязняющиеся	Г МАРКОВИТОСТЬ																																																																																																				
9.	к у д е л ь																																																																																																				
10.	☐ - нить основы ☒ - нить утка <table border="1"> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>																																																																																																				

11.	СУМКИ ИЗ ПЛОТНЫХ ТКАНЕЙ,		
12.	Печать по ткани с использованием лазера,		
13.	Рекомендуемую №, тк она достаточно острая и тонкая.		
14.	Эскиз	Способ устранения	
		Причины:  Способ устранения:.. перенос грудной вытачки.	
15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1 замена воротника обтачкой.	2. изменение ширины рукавов.

16.	какие технологии, светящиеся наклейки, 3-D печать	
17.		
18.	а) Эпоха Ренессанса, Елизавета б) шек, вуаль, аранганза.	
19.	в)	
20.	Ручная работа, Инновация	
21.	Вышивка бисером, роспись по ткани.	
22.	Для того, чтобы зрительно удлинить стелу.	
23.		
24.	Решение: $Q = 4200 \cdot m \cdot \Delta t$ Во втором случае (крышка закрыта) энергизатраты меньше чем в первом, тк в таком случае (2) тепловые потери будут меньше $\Rightarrow$ вода нагреется быстрее $\Rightarrow$ энергии потребуется меньше.	

25.	1. Макет изделия Выкройка 	Таблица 1 Макет изделия на фигуре 
	2. Раскладка деталей кроя	



кромки

3. Расход ткани:

150 см = 1,5 м

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

трикотаж с искусственным шелковистым составом,
вискоза.

5. Способы обработки срезов изделия:

окаймочный шов
шов вподгибку с закрытым срезом

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции
Сворачиваем ткань в рулик	
Закрепляем край	
Рулик готов	