

Бланк ответов 9 класс

№ п/п	Ответ
1.	1;3;4
2.	Технологическая последовательность приготовления киселя <pre> graph TD A[Технологическая последовательность приготовления киселя] -- 1 --> B[ягоды перебрать, очистить, промыть, протереть сквозь сито] A -- 2 --> C[развести крахмал в холодной кипячёной воде] A -- 5 --> D[Взять всё в кастрюлю и варить на маленьком огне. Довести до кипения.] B -- 4 --> D C -- 3 --> D </pre>
3.	Из грибов
4.	В К У С
5.	Чтобы овощи нарезать тонкими ломтиками
6.	НАРЕЗКА
7.	Решение: $\frac{65 \cdot 5}{100} = 3,25 \text{ кг (мен. об.)}$. ткань. масса неокисленной = 81,5 кг. Ответ: масса воф. картофеля = 81,25 кг.
8.	3 2 4 1
9.	Прочность, Износостойкость
10.	Прочность, Влагонепроницаемость
11.	ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
12.	



- нить основы



- нить утка



Ответ: САРЖА (САРЖЕВОЕ ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ)

13

СН. со средним закручением, чтобы не повредить ткань.

14

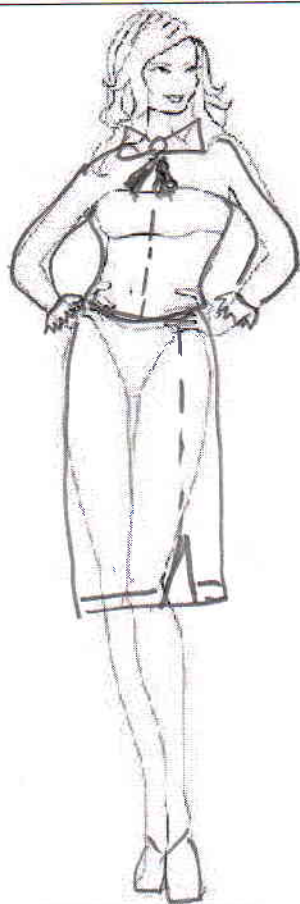
Положительные

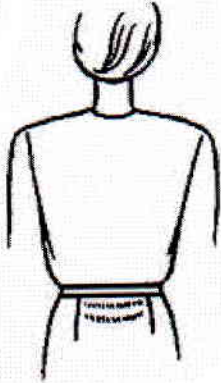
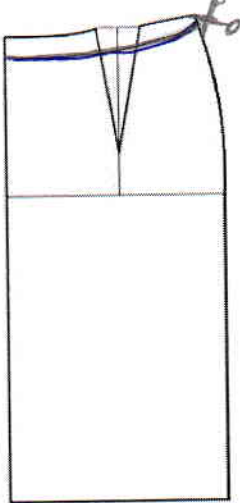
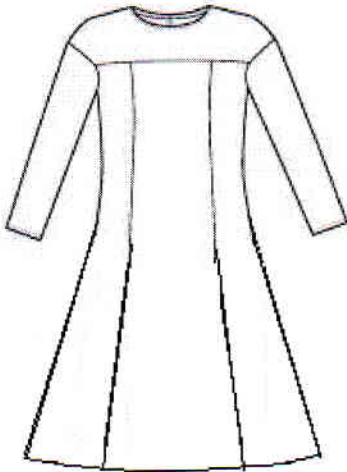
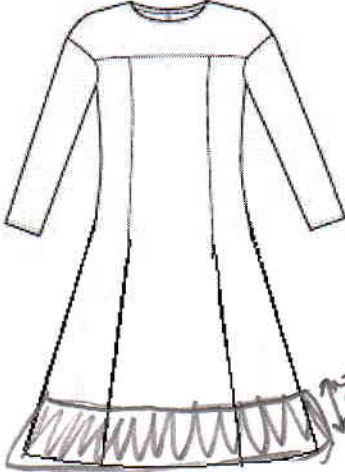
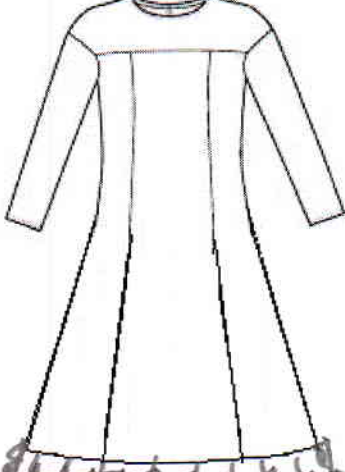
экономия времени

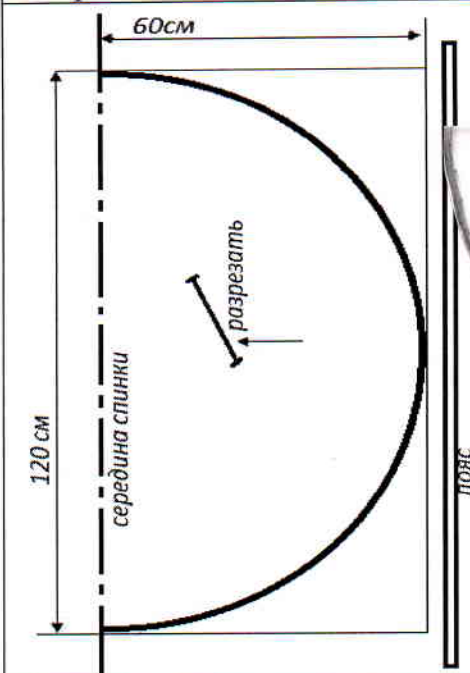
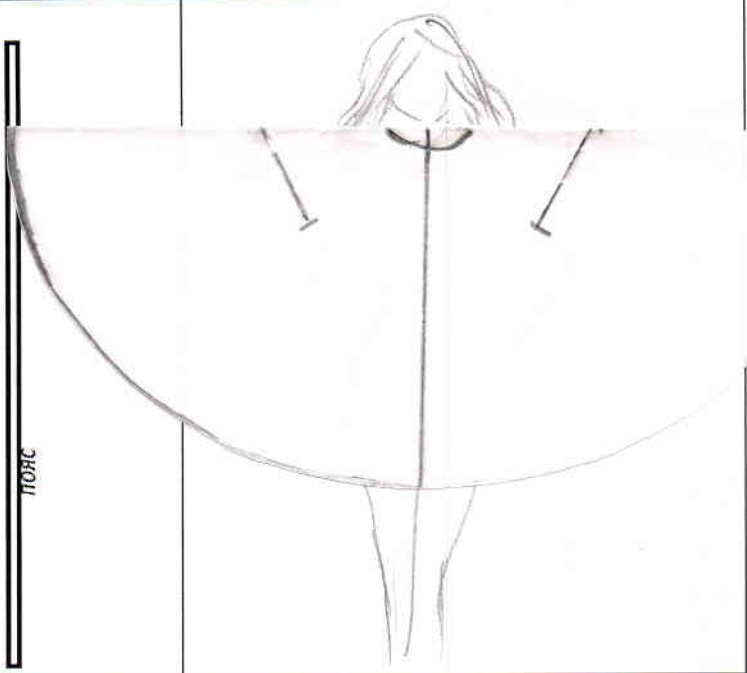
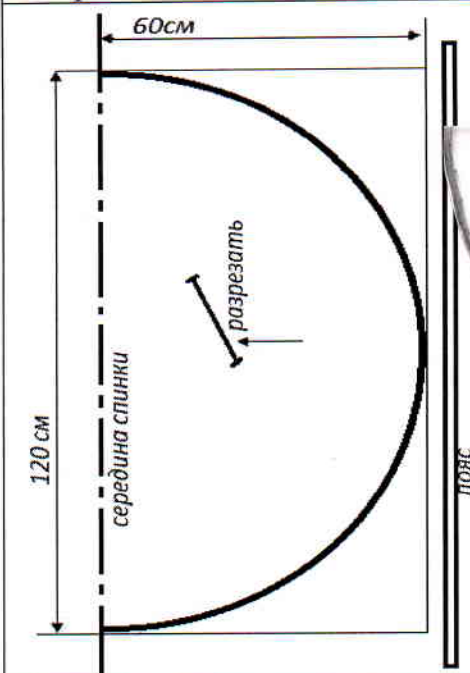
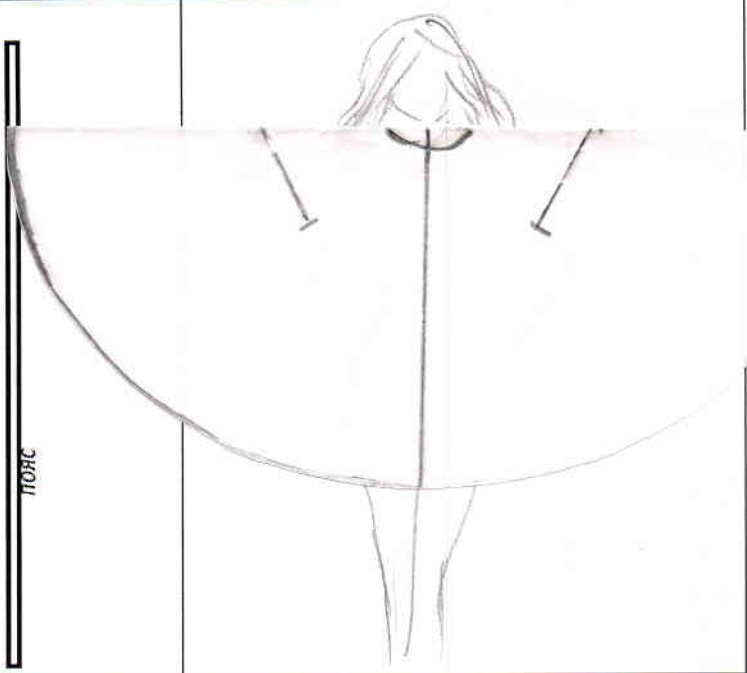
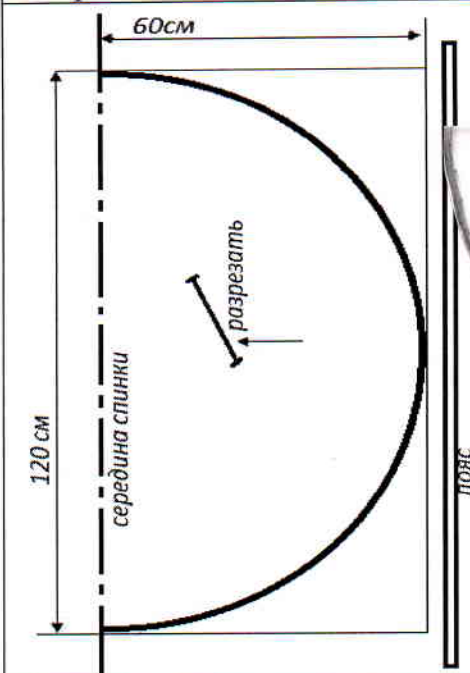
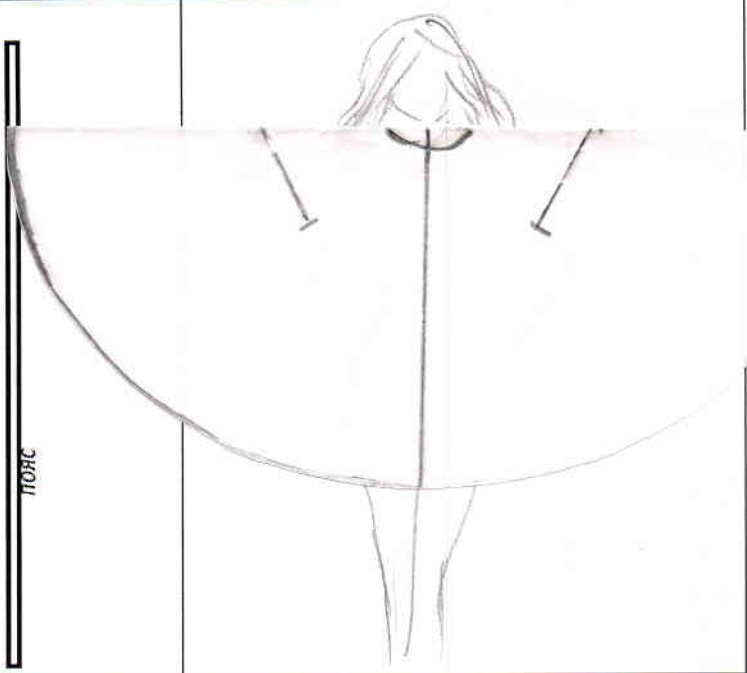
Отрицательные

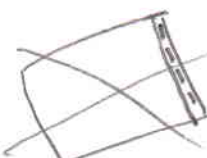
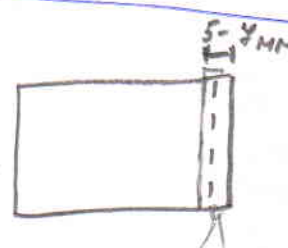
большие затраты на оборудование

15



16	Эскиз	Способ устранения	
		<u>Причины:</u> Слишком много ткани вдоль пояса  <u>Способ устранения:</u> Срезать вдоль пояса лишнее.	
17	Создавать объём, устранение недостатков телосложения.		
18	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1. Добавить длину ткани и стачать с этой тканью.	2. Выполнить отделку пришивкой волан.
19	РОМАНТИЧЕСКИЙ		
20	1-б; 2-б; 3-а; 4-а модель Кристиан Диор		
21	ФЕЛТИНГ		
22	создавать большее пространство.		

23	Решение: 1: - $S = 20 \text{ м}^2$ 2: - 100 кв. 3: - $100 \cdot 30 = 3000 \text{ руб.}$											
24	Ключ, реостат. Чтобы измерить силу тока, нужно закрыть ключ.											
25	1. Макет изделия Таблица 1 <table><tr><td>Выкройка</td><td>Макет изделия на фигуре</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> 2. Расчет расхода ткани на изделие: $= 1 \text{ м. } 30 \text{ см. (130 см)}$ 3. Ткани и их волокнистый состав для модели: хлопковая ткань - хлопок; льняная ткань - лён. 4. Способы обработки срезов изделия: обработать косым швом (шов вподгибку с закрытым срезом); обработать косой бейкой; обработать строчкой зиг-заг. 5. Технологическая последовательность обработки срезов изделия <table><tr><td>№№ п/п</td><td>Последовательность обработки</td><td>Схема или эскиз выполняемой операции</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Выкройка	Макет изделия на фигуре			№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции			
Выкройка	Макет изделия на фигуре											
												
№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции										

2	обработать внешний срез косой шлифкой.	 с помощью лентки для окаптовывания косой шлифкой
	1. Подогнуть ткань внешний срез на 5-4 мм. Пришить на от края на 3-5 мм.	
2.	Проложить строчку на машинке от края на 2-3 мм Провести окончатель- но ВТО.	