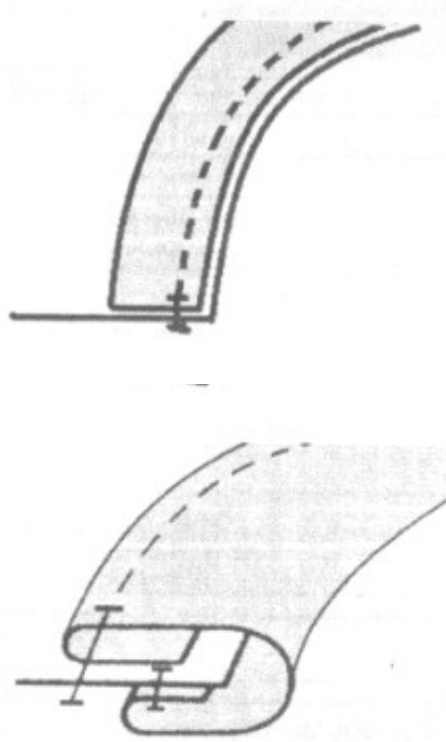


Вариант А.

«Обработка горловины окантовочным швом»

Последовательность выполнения	Графическое изображение
1. Выкроить косую бейку с учетом направления долевой нити.	
2. Косую бейку наложить на изнаночную сторону ткани, приметать: ширина шва 0,3-0,4см.	
3. Притачать бейку: ширина шва 0;-0,5см. Выполнить закрепки.	
4. Отогнуть косую бейку на лицевую сторону. Свободный срез бейки подогнуть внутрь и, перекрывая первую строчку притачивания, приметать и настрочить косую бейку: ширина шва 0,1см от подогнутого края..	
5. Удалить наметку и приутюжить изделие.	

Самоконтроль: машинная строчка ровная, аккуратная; наличие закрепок; равномерность канта, ширина шва, величина окантовочного шва соответствуют заданным величинам; ВТО.

Карта пооперационного контроля
«Обработка горловины окантовочным швом»

№	Критерии контроля	Баллы
1	Качество выкраивания деталей	3
2	Равномерность выполнения шва притачивания обтачки	4
3	Выполнение закрепок 0,7-1,0см	2
4	Равномерность канта 0,4-0,5см	8
5	Выполнение отделочной строчки 0,1-0,2см	6
6	Выполнение закрепок 0,7-1,0см	2
7	Качество ВТО	3
8	Соблюдение Т/Б	2
	Итого:	30

Вариант Б.

«Обработка отложного воротника с цельнокроеной стойкой»

Последовательность выполнения	Графическое изображение
1. Выкроить детали воротника.	
2. Наложить клеевую прокладку на изнаночную сторону нижнего воротника.	
3. Сложить детали воротника лицевыми сторонами внутрь, сколоть, сметать по верхнему воротнику, выполняя посадку в углах верхнего воротника. Ширина шва $1,0\text{см} \pm 0,2\text{см}$.	
4. Обтачать воротник по концам и линии отлета со стороны нижней детали. Ширина шва $1,0\text{см} \pm 0,2\text{см}$.	
5. Срезать припуск на шов в концах воротника до $0,2\text{см} - 0,3\text{см}$, выполнить рассечки в углах.	
6. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправит углы, выметать кант из верхнего воротника шириной $0,1\text{см}$. Приутюжить.	
7. Выполнить отделочную строчку по верхнему воротнику шириной шва $0,5\text{см} \pm 0,2\text{см}$. Длина стежка $0,3\text{см}$	
8. Удалить стежки временного назначения. Приутюжить.	

Самоконтроль: симметричность концов воротника; равномерность ширины шва отделочной строчки; аккуратность выполнения работы; качество ВТО.

Критерии по практике (девочки) 10-11кл.
«Обработка отложного воротника с цельнокроеной стойкой»

№ уч	Внешний вид изделия, аккурат ность, симмет ричность	Соблюде ние технологи и	Качество выполне ния	Т/Б	ВТО	Раб. место, форма	Сумма баллов	Замечания
	7	8	7	3	3	2	30	

Вариант В.

«Обработка разреза для застежки обтачкой»

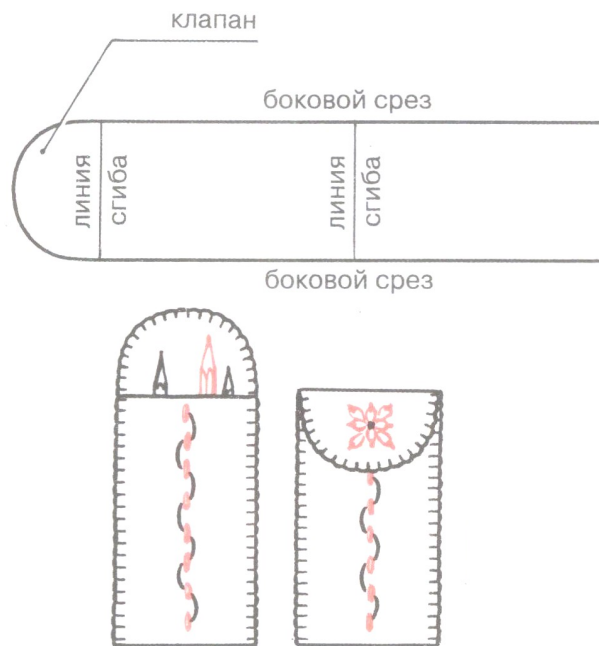
Последовательность выполнения	Графическое изображение
1. Отметить линию середины и длину разреза на изделии.	
2. Раскроить обтачку прямоугольной формы шириной 8-9см. Длина обтачки на 5-6см длиннее разреза.	
3. Подготовить обтачку к обработке: отметить линию середины и обработать боковые и нижние срезы швом вподгибку с открытым срезом, ширина шва 0,5-0,7см.	
4. Наложить обтачку лицевой стороной на лицевую сторону основной детали, приколоть, приметать.	
5. Притачать обтачку с изнаночной стороны основной детали, ширина шва 0,3-0,5см.	
6. Разрезать детали по линии середины, не доходя до угла на 0,1см.	
7. Вывернуть обтачку на изнаночную сторону изделия. Выправить швы, выметать кант из основной детали.	
8. Приутюжить разрез, прикрепить обтачку к изделию в нескольких местах потайными стежками (через 8-10см).	
9. Удалить нитки выметывания, приутюжить обработанную застежку.	
10. По лицевой стороне изделия выполнить отделочную строчку на 0,2см от края застежки	

Самоконтроль: равномерность ширины шва притачивания обтачки; аккуратность выполнения работы; обтачка не видна с лицевой стороны; качество ВТО.

Вариант Г.

**«Изготовление футляра для хранения ручек, карандашей, очков,
ножниц»**

1. Раскроить деталь футляра.
2. Обработать боковые срезы и клапан петельными стежками.
3. Разделить футляр посередине изделия на два отделения строчкой стежков «вперед иголку».
4. Выполнить отделку изделия.



Самоконтроль: симметричность концов изделия; качество и точность отделочной строчки; аккуратность выполнения работы; качество ВТО.